

# SALUD PÚBLICA Y PROTECCIÓN SOCIAL



## REGIÓN DE ANTOFAGASTA

## COMUNA DE TOCOPILLA

Para mejorar la **calidad de vida** de chilenas y chilenos, y **disminuir las desigualdades** existentes, la **Presidenta de la República Michelle Bachelet** se comprometió a realizar el **mayor esfuerzo en inversión estatal en la historia de la salud pública chilena**, así como a **mantener y aumentar** los beneficios del Sistema de Protección Social.

El gobierno promueve la **salud como un derecho social**, y para **mejorar y dignificar la atención** que recibe el **80% de los habitantes del país**, se están efectuando importantes mejorías en **infraestructura hospitalaria**,

**calidad y oportunidad de las atenciones**, asegurando **mayor acceso y buen trato a las personas**, así como **estándares de atención más altos**. En efecto, en la **salud pública** que atiende a poco más de **14,4 millones de beneficiarios**, se está realizando una **inversión de más de 2 mil 300 millones de dólares**.

Adicionalmente, durante 2016 el gobierno destinó recursos públicos para **aumentar los beneficios dirigidos a la familias de menores ingresos**, y apoyar su promoción hacia **condiciones de mayor calidad de vida** a través del **Sistema de Protección Social**.



## PLAN DE INVERSIONES DE SALUD 2014-2018

### MÁS MEDICAMENTOS GRATUITOS: FONDO DE FARMACIA (FOFAR)

Los **mayores de 15 años** que padecen **diabetes Mellitus Tipo 2, hipertensión arterial, colesterol alto o pie diabético**, cuentan con la **entrega oportuna y gratuita de sus medicamentos**.

**86%**  
De las recetas solicitadas han sido provistas

**12.079**  
Recetas gestionadas oportunamente

AUMENTANDO LA PROTECCIÓN SOCIAL

NUEVO APOORTE FAMILIAR PERMANENTE 2014-2016

Cumpliendo con el compromiso adquirido, la Presidenta de la República, Michelle Bachelet, determinó que las **familias de menores ingresos reciban** en marzo de cada año el **Aporte Familiar Permanente**. El **Sistema de Protección Social** entregó en 2016 un total de **\$43 mil 042** a dos tipos de familias.

- ▶ Con cargas o beneficiarios acreditados para el **Subsidio Familiar** y la **Asignación Familiar o Maternal**, correspondiéndoles recibir el nuevo aporte por cada carga familiar o beneficiario.
- ▶ Beneficiarias pertenecientes a **Chile Solidario** y que recibían el **Ingreso Ético Familiar** (subsistema de Seguridades y Oportunidades).

Aporte Familiar Permanente

\$451

Millones destinados en 2014-2015

2.596

Beneficiarios recibieron \$41.236 en 2015



BONO INVIERNO

Para ayudar a **enfrentar la época más fría del año**, el gobierno **complementa en mayo las pensiones de vejez de los adultos mayores**.

El **Bono Invierno de 2016 ascendió a \$57 mil 353**, y los beneficiarios fueron quienes, teniendo 65 años o más, reciben una sola pensión o un monto mensual igual o menor a \$149 mil 907 -sin incluir el Aporte Previsional Solidario de Vejez (APSV)-.

Bono Invierno 2014-2016

4.013

Adultos mayores beneficiados

\$220

Millones asignados

El **Bono Invierno** lo recibieron los pensionados adscritos al Instituto de Previsión Social (IPS), Instituto de Seguridad Laboral (ISL), Dirección de Previsión de Carabineros de Chile (DIPRECA), Caja de Previsión de la Defensa Nacional (CAPREDENA), y a las mutualidades de empleadores.

Pensionados del sistema de Administradoras de Fondos de Pensiones (AFP), y **compañías de seguros que reciben pensiones mínimas con garantía estatal o Aporte Previsional Solidario de Vejez (APSV)**; y beneficiarios de **Pensiones Básicas Solidarias de Vejez (PBSV)**.

... a los adultos mayores, el gobierno les complementó en mayo sus pensiones de vejez con \$57 mil 353 ...